

# PI

P・G・WはPIのグループ企業です。

PGW is a member of the PI Group.

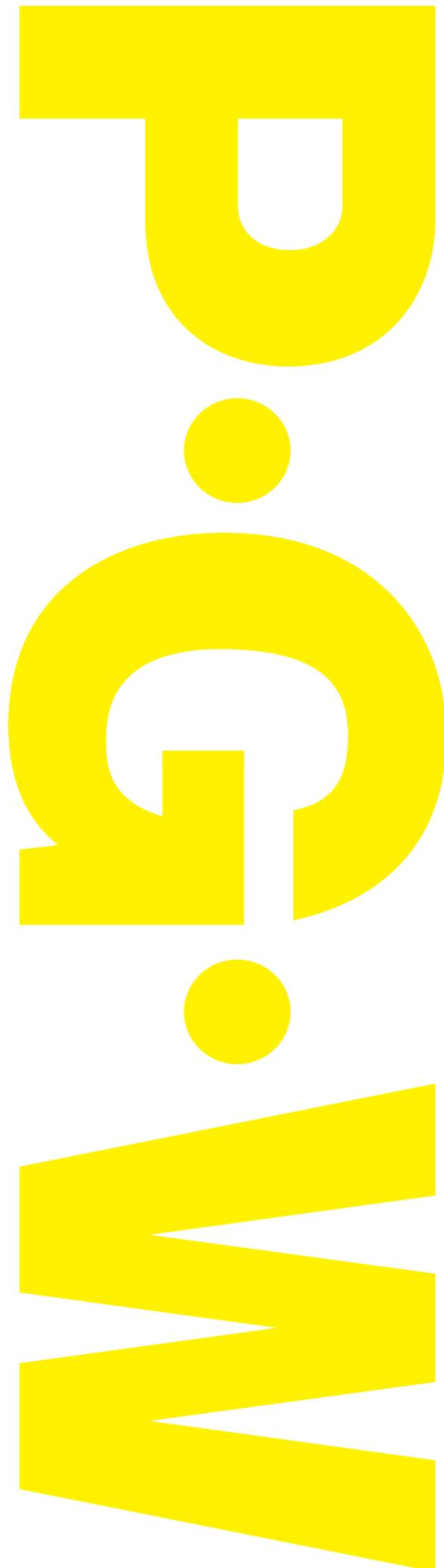
引进超精密研磨机

COMPANY BROCHURE

ピー・デー・ダブリュー株式会社

PRECISION GRANITE W CO.,LTD

P・G・W株式会社



ピー・デー・ダブリュー株式会社は、2021年2月に、高精度位置決め技術とピエゾ応用技術のマーケットリーダーであるPI (Physik Instrumente) 社のグループ傘下となりました。

[WWW.PI.WS](http://WWW.PI.WS)

# 匠の技術が生み出す 高精度な製品

High precision products created by master skills  
工匠技术打造出高精度产品



**ガルバノ連動超精密ステージ**  
Galvano interlock super precision stage  
检流计连动超精密平台

**精密平面研磨**  
Precision surface polishing  
精密平面研磨

**精密ポーラスチャック**  
Vacuum Chuck Table for Thin Glass or Film  
精密多孔吸附平台

**XYエアスライダー**  
XY Air Slider  
X-Y轴空气悬浮式滑轨

## CONTENTS

1 機械加工 Machining 机械加工	▶▶▶ P4
2 ラップ加工・検査 Lap processing 研磨加工及検査	▶▶▶ P5
3 組立 Machine Base Assemble 组装	▶▶▶ P6
4 超精密平面研磨受託加工 Super precision surface polishing contracted processing 受託超精密平面研磨加工	▶▶▶ P8
5 精密ポーラスチャック Precision porous chuck 精密多孔吸附平台	▶▶▶ P9
6 設計システム Design system 设计系统	▶▶▶ P10
7 検査定盤 修理&検定カーリング Surface Plate Repair and Measurement, curling 检验平台 维修及测试冰壶	▶▶▶ P12
8 特長・会社概要 For Customer Satisfaction, Company Profile 公司特点 公司简介	▶▶▶ P14

## 精密の限界に挑み 1/1000ミリ単位の

1/1000mm Challenge the Limit of Precision We will meet the demand accuracy of 1/1000 mm.

## 要求精度にお応えします

挑战精密极限, 提供满足1/1000毫米等级的精度要求。



インド Republic of India 印度  
海外材料採掘風景 Overseas material excavation scene  
南アフリカ Republic of South Africa 南非  
国外材料採掘情景

国内石材置場 Domestic stone yard 日本国内石材堆放场



大型丸鋸 Large-size circular saw 大型圓鋸  
機械切断 Machine cutting 機械切斷

ワイヤーソー Wire saw 線鋸

P·G·W



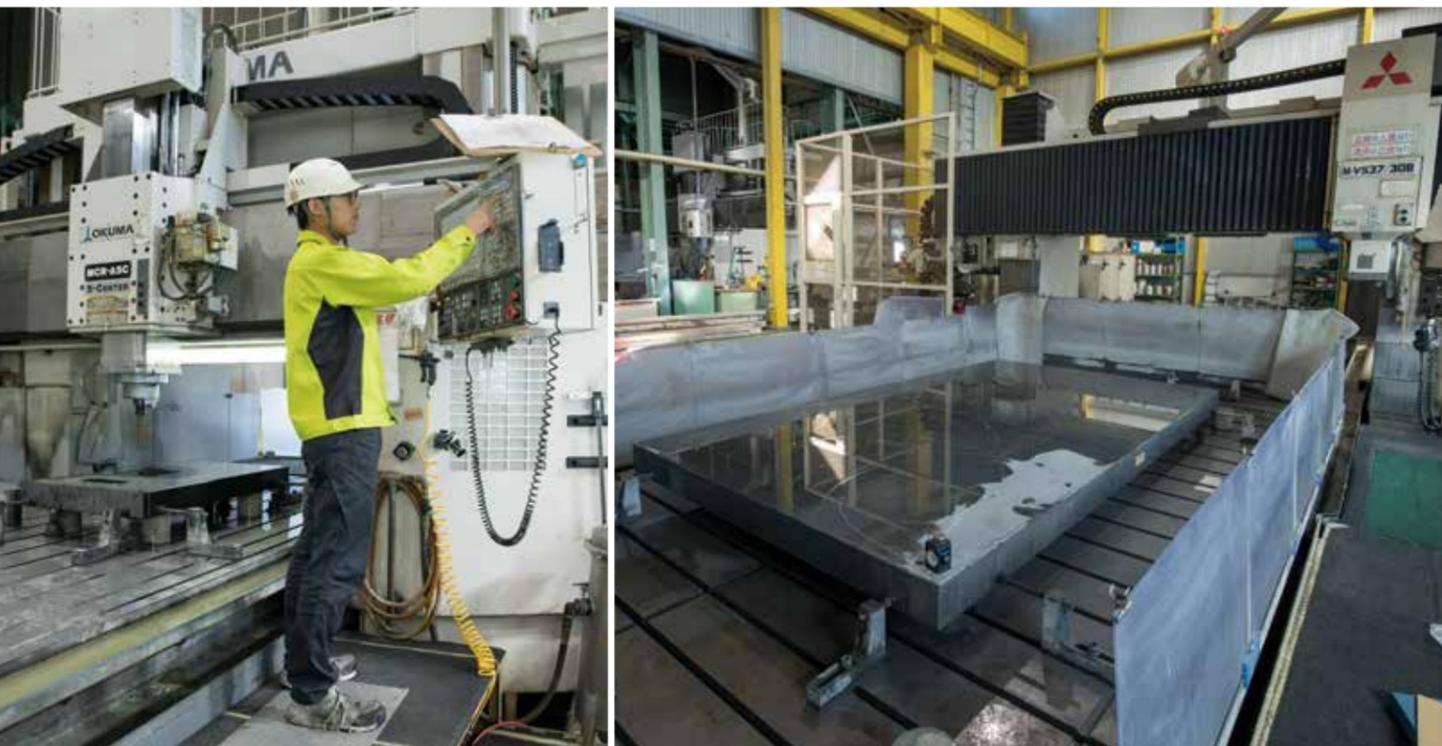
# 1

## 機械加工 Machining 機械加工

最大寸法5500×3200×500mmまで製作可

Maximum machining size  
可制作最大尺寸5500×3200×500mm

機械加工 Machining 機械加工



門型マシニングセンター(5面加工機)  
〈オークマ製(A5C)〉 ベットサイズ 5000×2550  
Bed size of double column type machining center (five-face machining equipment)  
<manufactured by OKUMA (A5C)>  
门型加工中心(5面加工机) 〈大隈制造(A5C)〉 床身尺寸

門型マシニングセンター(5面加工機)  
〈三菱重工業製(M-VS37/30B)〉 ベットサイズ 6000×3700  
Bed size of double column type machining center (five-face machining equipment)  
<manufactured by MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES (M-VS37/30B)>  
门型加工中心(5面加工机) 〈三菱重工业制造(M-VS37/30B)〉 床身尺寸



Machining



# 2

## ラップ加工・検査 Lapping and Measurement 研磨加工及検査



ハンドラップ Hand Lap 手工精密研磨



Lapping and Measurement



デジタル水準器を使った平面度測定  
Flatness measurement using digital level gauge  
使用数字水平仪测量平面度

オートコリメータによる真直度測定  
Straightness measurement by autocollimator  
使用自动准直仪测量真直度

## XYエアスライダー XY Air Slider X-Y軸空気悬浮式滑軌

低重心で高精度なXYエアスライダーです。大型化(1000×1000ST)にも対応が出来、短納期にて提供できます。  
 The XY Air Slider has high precision motion and stability, because the structural design utilizes a low center of gravity.  
 We supply the XY Air Slider to customers within a short delivery time. The maximum size available is 1000X1000 mm.  
 低重心高精度X-Y軸空気悬浮式滑軌，可以对应大型化尺寸(1000×1000ST)，提供短时间内交货服务。



仕様	SPECIFICATION	規格
ストローク Stroke	行程	450×450 ST
外形寸法 Size	外观尺寸	890×800×200
直交度 Squareness	正交度	2 μm
真直度(垂直) Vertical straightness	真直度(垂直)	X-Y軸 X-Y-axis X-Y轴数 0.5 μm
真直度(水平) Horizontal straightness	真直度(水平)	X-Y軸 X-Y-axis X-Y轴数 0.5 μm

## 一軸スライダー Hollow Granite Tube Air Slider 单轴滑軌

装置の大型化に伴い、ロングストローク独自の中空構造による軽量化を実現。最長ストロークは5000mm迄可能です。  
 The Granite Tube Air Slider can achieve a wide range of motion via weight saving and high stiffness. The maximum range of motion is 5000mm.  
 伴随装置的大型化，长行程因采用独创的中空结构实现了轻量化。最长行程可达到5000mm。



仕様	SPECIFICATION	規格
ストローク Stroke	行程	3500 ST
真直度(垂直) Vertical straightness	真直度(垂直)	5 μm
真直度(水平) Horizontal straightness	真直度(水平)	5 μm

## LMガイド組付調整 LM guide Adjustment of Assembling 安装调整LM导轨

各部品を組みつけながら、精度調整を行うことにより、トップテーブルの動作平面度を高精度化します。スケールの貼り付けや、リニアモータ等の部品も組み付け調整いたします。  
 By adjusting the precision while assembling each part, the operating flatness of the top table can be improved. We also attach scales and assemble and adjust parts such as linear motors.  
 安装各部件，同时进行精度调整，因而实现了使上方平台的动作平面度达到高精度化的要求。加装光学尺及线性马达等，并加以调整。



仕様	SPECIFICATION	規格
ストローク Stroke	行程	450×450
平面度 Flatness	平面度	X-Y軸 X-Y-axis X-Y轴 3 μm

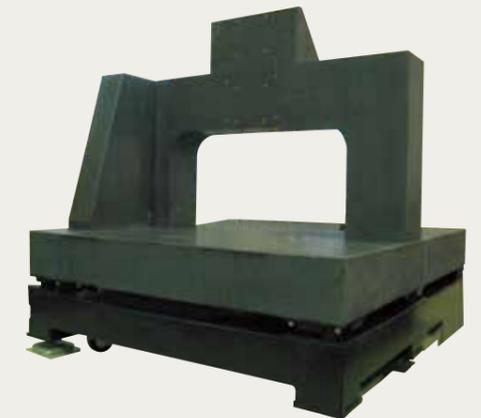
## 除震台組付調整 Adjustment of Assembling Vibration Resistant Table 安装调整防震平台

ステージと除震台を組み付け、着座状態と浮上状態の精度検証を行ないます。  
 We assemble stage and vibration resistant table, and verify sitting, floating condition of precision. Maximum table size is 5500×3200×400.  
 安装平台和防震台，进行就置状态和浮置状态的精度检查。



## グラナイトステージベース Granite Stage Base 花岗岩平台底座

架台にグラナイトベースを組み付けて精度を作り込み高精度化を実現します。  
 We achieve high precision by assembling a granite base to the platform to create precision.  
 在台架上安装花岗岩平台底座，修正精度，实现了加工的高精度化。



## 組立マシンベース Machine Base Assemble 组装机械底座

大型のステージから小型まで、コラム・ビーム・レール等、グラナイトにて製作・組み付け・精度保証を行います。  
 We produce, assemble, column beam and rail with granite form big size to small one. And we also guarantee precision. Maximum table size is 5500×3200×400.  
 从大型到小型平台，在花岗岩平台上进行圆柱、横梁、导轨等制作、组装、精度保证。



## 長尺・大物ワークの平面研磨を引受けます

We undertake surface polishing of long and large workpieces.  
Single or double crowning and horizontal crowning are available.

承接长尺寸和大工件的平面研磨加工可以进行单面或凸凹面加工以及水平凸面加工。

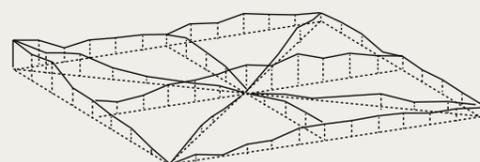


サイズ：4500×1500×600  
精度：平面度3 $\mu$ m/m $\square$ 、真直度1 $\mu$ m/m  
対象素材：セラミックス、グラナイト、各種金属  
シングルまたはWクラウニング加工及び水平クラウニング加工が可能です

Size:4500×1500×600  
Accuracy:Flatness 3 $\mu$ m/m, straightness 1 $\mu$ m/m  
Targeted material:Ceramics, granite, various metals

尺寸:4500×1500×600  
精度:平面度3 $\mu$ m/m、真直度1 $\mu$ m/m  
対象原材料:陶瓷、花岗岩、各种金属

## 加工例 Processing example 加工例



平面度:1.1 $\mu$ m	Flatness:1.1 $\mu$ m	平面度:1.1 $\mu$ m
サイズ:2388×1440mm	Size:2388×1440mm	尺寸: 2388×1440mm
測定器:水準器	Measuring instrument: Level gauge	測量仪器:水平仪

## 多孔質セラミックス採用により安定吸着を実現

Stable adsorption is achieved by adoption of porous ceramics.  
采用多孔质陶瓷可实现稳定吸附

## 特徴

- ・均一な気孔をもつ多孔質セラミックスプレートを採用しています。
- ・耐磨耗性、耐熱性が高く多孔質セラミックス内部からの発塵がありません。
- ・気孔径2 $\mu$ mで部分吸着性があります。
- ・薄いガラスやフィルムなどのワークを変形なく均一吸着します。
- ・希望のサイズでの製作が可能です。

## 特点

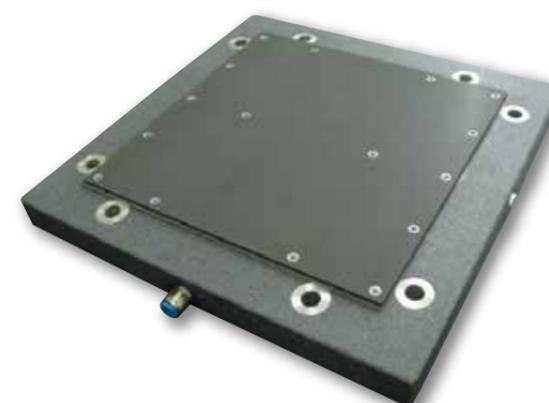
- ・采用了带有均匀气孔的多孔质陶瓷板。
- ・因具有高度的耐磨损性、耐热性不会从多孔质陶瓷内部产生尘埃。
- ・在气孔径2 $\mu$ m有部分吸附性。
- ・均匀吸附薄玻璃、薄膜等工件且不会变形。
- ・可以制作客户需求的尺寸。

## 製作例 Production example 製作例

精密チャックテーブル  
Precision Chuck Table 精密吸附平台

## 精密ポーラスチャック

Vacuum Chuck Table for Thin Glass or Film  
精密多孔吸附平台

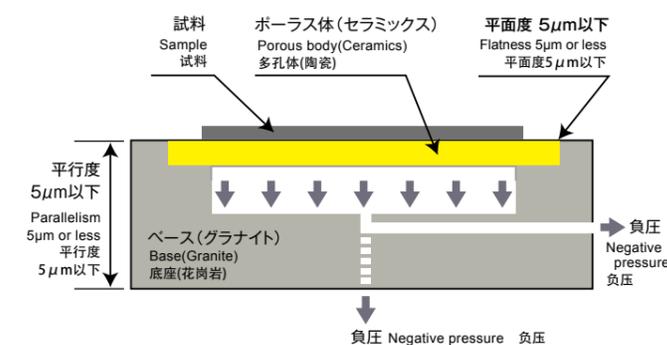


## Features

- ・Porous ceramic plates having uniform pores are adopted.
- ・Wear resistance and heat resistance are high, and no dust is generated from inside of porous ceramics.
- ・Pore diameter is 2 $\mu$ m, and there is partial adsorption.
- ・Workpieces such as thin glass and film are absorbed without deformation.
- ・We can produce in any desired size.

平面度 Flatness	平面度	5 $\mu$ m以下
主要材料 Main materials	主要材料	多孔質セラミックス/グラナイト Porous ceramics/Granite 多孔质陶瓷/花岗岩
気孔径 Pore diameter	气孔径	2 $\mu$ m、15 $\mu$ m

## 構造 Structure 结构



## 円形精密ポーラスチャック

Circular Precision Vacuum Chuck  
圓形精密多孔吸附平台



## ガルバノ連動超精密ステージ

Galvano interlock super precision stage  
检流计连动超精密平台

## GRANAS-40XY-GL

レーザ、ガルバノとXY超精密ステージが同期連動して動作可能なシステムです

This system operates in synchronized interlock of the XY super precision stage with laser and Galvano.

激光、检流计与X-Y轴超精密平台同步连动进行动作的系统



## 特徴

- レーザー各種に対応可(532nm、パルスレーザー、他)
- キャノン製ガルバノスキャナ搭載
- XY超精密グラナイトエアスライダ搭載
- コントローラPowerPMAC搭載

## Features

- Compatible with various types of lasers (532 nm, pulse laser, others)
- Galvano scanner manufactured by Canon is mounted.
- XY super precision granite air slider is mounted.
- Controller Power PMAC is mounted.

## 特点

- 可適用各種激光(532nm、脈衝激光等)
- 裝載佳能制檢流計掃描器
- 裝載X-Y軸超精密花崗岩空氣懸浮式滑軌
- 裝載控制器PowerPMAC

## 用途

- レーザー微細加工(溶接、切断、スクライブ、穴あけ、他)
- レーザーマーカ
- 計測機器

## Applications

- Laser microfabrication (welding, cutting, scribing, drilling, others)
- Laser marker
- Measuring instrument

## 用途

- 激光精細加工(焊接、切断、划线、打孔等)
- 激光标识器
- 測量儀器

## 精密エアスライダーテーブル

Precision air slider table  
精密空气悬浮式滑轨平台

## GRANAS-30X

エアスライダー + リニアモーター

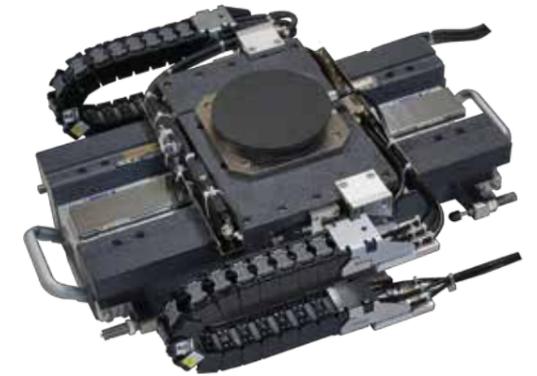
高精度な真直性、定速性、位置決めを必要とする検査機、加工機に最適です

Air slider + Linear motor

Optimal for inspection machines and processing machines that require high accuracy straightness, constant speed performance and positioning.

空气悬浮式滑轨 + 线性马达

最适用于需要高精度的真直性、恒速性、定位的检查机、加工机。



## 特徴

- 主要部材にグラナイト(斑レイ岩)を使用した高精度でコストパフォーマンスに優れたエアスライダーです。
- 摺動抵抗が極めて小さく高い位置決め精度が可能です。
- スライダー、駆動部共に完全非接触(潤滑油不要)のためクリーンでメンテナンスフリーです。
- 軌道上を非接触で移動するため、高い真直精度が得られます。

## Features

- This air slider uses granite (gabbro) for main members, and is extremely accurate and excellent in cost performance.
- Extremely small sliding resistance allows for high positioning accuracy.
- Slider and drive part are clean and maintenance-free because they are completely non-contact (lubricant is unnecessary).
- This air slider obtains high straightness accuracy because it moves on a track without contact.

## 特点

- 主要部材(构件)上使用花崗岩(輝長岩)の高精度且性价比优异的空氣懸浮式滑軌。
- 可以进行滑动阻抗极小且定位精度高的加工。
- 由于滑軌、驱动部均为完全非接触式(不需要潤滑油)，故清潔且无需保養。
- 由于是非接触軌道的移动，可获得高真直精度。

## 用途

- 半導体・液晶露光装置
- 半導体・液晶検査装置
- 高精度形状検査装置
- 超精密加工装置、他

## Applications

- Semiconductor, liquid crystal exposure device
- Semiconductor, liquid crystal inspection device
- High accuracy shape inspection device
- Super precision processing device, others

## 用途

- 半导体、液晶曝光装置
- 半导体、液晶検査装置
- 高精度形状検査装置
- 超精密加工装置等

## 精密小型グラナイトエアスライドXYテーブル

Precision small type granite air slide XY table  
精密小型花崗岩空氣懸浮式滑軌X-Y軸平台

## GRANAS-10XY

エアスライダー + シャフトモーター

高精度な真直性、定速性、位置決めを必要とする検査機、加工機に最適です

Air slider + Shaft motor

Optimal for inspection machines and processing machines that require high accuracy straightness, constant speed performance and positioning.

空气悬浮式滑轨 + 主轴马达

最适用于要求高精度的真直性、恒速性、定位的检查机、加工机。



## 特徴

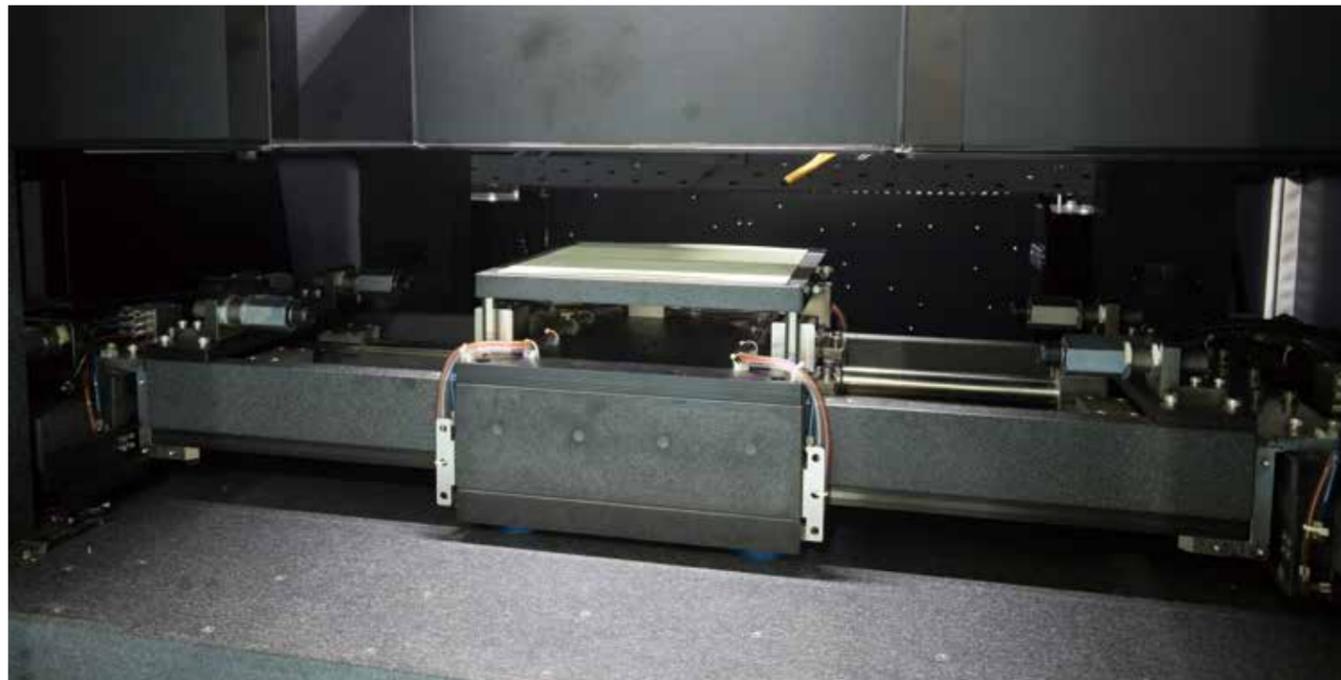
- 主要部材にグラナイト(斑レイ岩)を使用した高精度でコストパフォーマンスに優れたエアスライダーです。
- 摺動抵抗が極めて小さく高い位置決め精度が可能です。
- スライダー、駆動部共に完全非接触(潤滑油不要)のためクリーンでメンテナンスフリーです。
- 軌道上を非接触で移動するため、高い真直精度が得られます。
- 両サイドにシャフトモータを配置し、中抜け(□60mm)構造。
- ABSエンコーダ採用により、原点復帰などのシーケンスが不要。

## Features

- This air slider uses granite (gabbro) for main members, and is extremely accurate and excellent in cost performance.
- Extremely small sliding resistance allows for high positioning accuracy.
- Slider and drive part are clean and maintenance-free because they are completely non-contact (lubricant is unnecessary).
- This air slider obtains high straightness accuracy because it moves on a track without contact.
- Shaft motors are arranged on both sides. Hollow (60mm) structure.
- Sequence such as origin return is not required by adoption of ABS encoder.

## 特点

- 主要部材(构件)上使用花崗岩(輝長岩)の高精度且性价比优异的空氣懸浮式滑軌。
- 可以进行滑动阻抗极小且定位精度高的加工。
- 由于滑軌、驱动部均为完全非接触式(不需要潤滑油)，故清潔且无需保養。
- 由于是非接触軌道的移动，可获得高真直精度。
- 在兩側設置主轴马达，為中空(60mm)結構。
- 採用ABS編碼器，不需要回歸零位等的定序。



## 検査定盤 Surface plate 檢驗平台

高品質の商品は正確な基準から生まれます。長年の経験とノウハウが蓄積された検査・測定・部品組立用の石定盤です。  
High quality products are created by accurate standards. This is a stone surface plate for inspection, measurement and parts assembly accumulated over many years of experience and know-how.  
高品质的商品产生于正确的标准。凝聚了多年来的生产经验和技巧的检查 and 测量及部件组装用的石制平台。

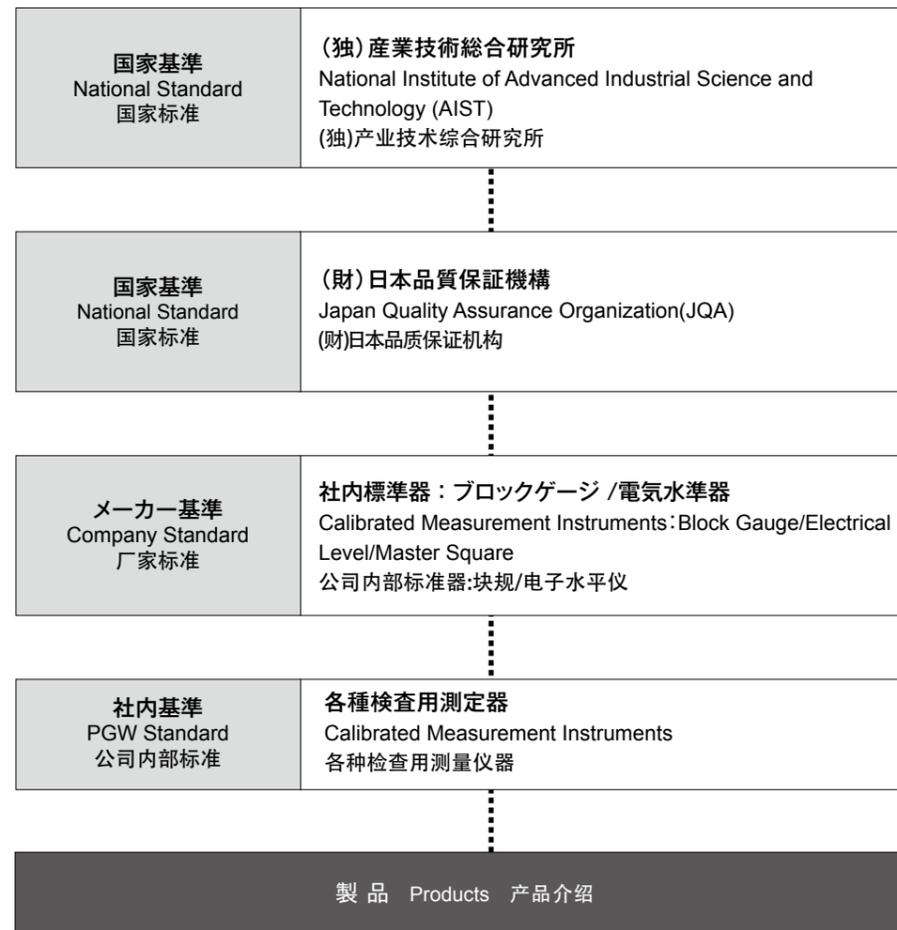


グラナイト定盤寸法・精度表 (JIS B7513)  
Granite surface plate dimension, accuracy table (JIS B7513)  
花岗岩平台尺寸、精度表 (JIS B7513)

No.	寸法 (mm) size (尺寸)	重量 (kg) weight (重量)	精度 (μm) (Accuracy) (精密度)		
			1級	0級	00級
			Grade1	Grade0	Grade00
1	300 × 300 × 75	20	8.0	4.0	2.0
2	300 × 450 × 76	30	9.0	4.5	2.0
3	300 × 500 × 100	44	9.0	4.5	2.0
4	400 × 500 × 100	58	9.0	4.5	2.5
5	500 × 500 × 100	73	10.0	5.0	2.5
6	600 × 450 × 100	78	10.0	5.0	2.5
7	600 × 600 × 125	131	10.0	5.0	2.5
8	750 × 500 × 125	136	11.0	5.5	3.0
9	600 × 900 × 125	196	12.0	6.0	3.0
10	750 × 750 × 125	204	12.0	6.0	3.0
11	1000 × 750 × 125	326	13.0	6.5	3.0
12	1000 × 1000 × 150	435	14.0	7.0	3.5
13	1500 × 1000 × 200	870	16.0	8.0	4.0
14	2000 × 1000 × 250	1,450	19.0	9.5	4.5
15	2000 × 1500 × 300	2,610	20.0	10.0	5.0
16	2000 × 2000 × 350	4,060	22.0	11.0	5.5
17	3000 × 1500 × 400	5,220	26.0	13.0	6.5

- 他サイズ・専用架台もあります。
- Other sizes and dedicated platforms are also available.
- 还备有各种尺寸和专用台架。

## 精密石材製品のトレーサビリティ体系 Product Traceability 精密石材产品的可追溯体系



## 修理・検定・追加工 Repair, testing, additional processing 维修、测试、追加加工

石定盤は精度維持のために、定期的な精度チェックが必要です。メーカーを問わず定期検定と合わせて、修理、検定、追加工も承ります。  
Periodic maintenance for surface plating is required to maintain a high precision level. We repair every brand of granite surface plating. We perform: Repair, Measurement, Addition machining, Inspection.  
为了维持石平台的精度，需要进行定期的精度检查。不论制造厂商的产品都可配合定期检查，提供承接维修、测试及追加加工服务。

■キズはついていませんか?  
Damage? Chippage?  
有伤痕吗?

JIS1級、0級、00級

■精度の確認はできていますか?  
Accuracy checking?  
做好精度确认了吗?

■摩耗していませんか?  
How about wear?  
有磨损吗?

輸送、据付け方法等もご相談ください。 We suggest alternatives for transportation and installation. 有关运送及安装方法等请咨询本公司。

## カーリング Curling 冰壶

1/1000mmのラップ技術が、カーリングのスピード感と曲がりの楽しさを提供します。  
We supply the curling speed and the pleasure of curl by our high lapping technology.  
1/1000mm的研磨技术，提供让您享受冰壶的速度感和旋转所带来的乐趣。



ランニングエッジが摩耗し修理が必要  
Before Repairs: The curling rock's running surface was worn down and uneven.  
运行边缘已磨损，需要修理



ミクロン単位の精度でランニングエッジを再形成  
After Repairs: The curling surface was manufactured.  
利用精度达到微米等级精度研磨技术，重新形成运行边缘。

世界のIT産業を支える匠の技術

斑レイ岩(通称:黒御影石)は、インド産・南アフリカ産の厳選した天然石を使用しており、お客様の用途に応じて、石種にこだわった製作をしております。5000x3000クラスの石を常に在庫で持ち、切断から製品完成までの一貫生産により短納期にも対応しております。平面・平行・直角精度保証値は、お客様のニーズにお応えしております。  
石製品の、修正・改造・メンテナンスを承っております。  
精密ステージ、精密計測装置、製造設備の開発から設計、製造、据付けまでを一貫して対応致します。お客様のニーズに最適なカスタムソリューションを提供致します。

Master skills that support global IT industries

We use strictly selected natural stones which quarried from India and South Africa for gabbro (commonly known; granite stone), and made with focus on stone type according to customer application.  
We always have 5000 x 3000 class stones in stock, and also respond to short delivery times through integrated production from cutting to product completion. Flat, parallel and square accuracy guarantee values meet customer needs.  
We undertake modifications, remodeling and maintenance of stone products.  
We consistently respond to development, design, production and installation of precision stages, precision measuring devices and production equipment. We offer the best solution for each customer's needs.

支持世界IT产业发展的工匠技术

使用的辉长岩(通称:黒御影石)是从印度产和南非产岩石中精选出的天然岩石, 根据客户用途, 使用精心挑选的最佳石种进行一丝不苟的制作。常备保有5000 x 3000规模的岩石库存, 从切断到产品完成采用一条龙生产方式, 可以对应要求短期交货的客户。根据客户需求还可提供平面、平行、直角精度保证值。  
本公司承接石制产品的修理和改造及维护的服务。  
从精密平台、精密测量装置、制造设备的开发到设计、制造、安装采用一条龙对应体系。提供满足客户需求的最佳特定的解决方案。

事業内容 Business description 营业項目

- システム機器の開発設計・製造
- 精密搬送
- 太陽光発電
- 石定盤、石治具石製マシンベース、石製精密スライダ等精密石材製品製造販売
- 精密吸着板
- カーリング修理
- 精密石材関連製品輸入販売
- ミカゲ石輸入販売
- Development, design and production of system equipment
- Production and sales of precision stone products such as stone surface plates, stone jig stones machine bases and stone produced precision sliders
- Precision transport
- Precision adsorption plate
- Curling repair
- Import and sales of precision stone related products
- Import and sales of granite stone
- Solar power
- 系统機器の開発設計和製造
- 制造销售石平台、石模具石制机器底座、石制精密滑轨等精密石材产品
- 精密传送
- 精密吸附板
- 冰壶修理
- 精密石材相关产品的进口销售业务
- 花岗岩原石的进口销售业务
- 太阳能发电

理念  
Corporate Philosophy  
经营理念

愛される会社  
Make good-faith efforts  
深受客户喜爱的公司

行動指針  
Action guideline  
行动方针

顧客満足度No.1  
Highest customer satisfaction  
最高的客户满意度

常に明朗である  
Always cheerful  
始终充满活力

- ① 技術提案の出来る会社  
Provide technical advice  
可提供技术方案的公司
- ② 自社ブランド製品を持つ  
Confirmed house-brand Products  
拥有自创品牌产品
- ③ 多角経営  
Multiple management  
多角化经营

- ① 自主的に行動  
Action independent judgement  
具有自主性的行动
- ② 報・連・相を徹底  
Reporting, contacting and consultation  
彻底执行汇报、联络、商谈
- ③ 走りながら考える  
Thinking while running  
边行边进边思考
- ④ 挑戦し続ける  
Keep trying  
不断挑战

会社概要 Company Profile 公司简介

[URL] <http://www.pgw.co.jp/> [E-mail] [eigyou@pgw.co.jp](mailto:eigyou@pgw.co.jp)

社名 ビー・シー・ダブリュー 株式会社 Precision Granite W co.,Ltd P.G.W.株式会社  
 (本社工場\_営業部門) 〒503-2124 岐阜県不破郡垂井町宮代1053-1  
 (Head Office & factory) 1053-1 Miyashiro Tarui Fuwa-gun Gifu Japan  
 (総公司・工場\_営業部門) 邮编503-2124 岐阜県不破郡垂井町宮代1053-1  
 (養老工場) 〒503-1301 岐阜県養老郡養老町室原小栗栢267-1  
 (Yoro factory) 267-1 Ogurisu Murohara Yorocho Yoro-gun Gifu Japan 503-1301  
 (养老工厂) 邮编503-1301 岐阜県養老郡養老町室原小栗栢267-1  
 (東京営業所) 〒212-0013 神奈川県川崎市幸区堀川町580番地 ソリッドスクエア西館17F  
 (Tokyo Office) Solid Square West Building 17F, 580 Horikawa-cho, Saiwai-ku, Kawasaki City, Kanagawa Prefecture, 212-0013 Japan  
 (东京营业所) 邮编212-0013 神奈川県川崎市幸区堀川町580番地 Solid square 西馆17楼  
 設立 1997年(平成9年)12月18日 Since:1997.12 设立:1997年(平成9年)12月18日  
 代表者 代表取締役 八木拓真 Representative Director Takuma Yagi  
 資本金 4,950万円 Capital:49,500,000yen 资本金:4,950万日元

沿革 History 公司沿革

- 1997.12 資本金550万円で有限会社ビー・シー・ダブリューを設立
  - 7 組織変更 ビー・シー・ダブリュー株式会社とする
  - 1999.8 立中グリ盤RB-3N型増設
  - 9 CNC精密平面研削盤KHS-830型増設
  - 2000.1 精密組立室新設
  - 2001.3 門型マシニングセンターMCR-B25X40導入 恒温恒湿室(18000×5400、10000×5400)2室新設
  - 5 垂井工場に設備移転
  - 2004.4 垂井工場増設(440m<sup>2</sup>)に伴い、恒温恒湿室新設(8000×6000) 門型マシニングセンターM-VS37/30B 新設
  - 2006.9 移動式恒温恒湿室(10000×7000)新設
  - 2008.5 門型マシニングセンターMILLAC6VA 導入
  - 9 門型マシニングセンターMCR-A5C 25×50 導入
  - 2015.1 東京営業所開設
  - 2019.1 養老工場新設 超精密研磨装置 ORIGIN-4515SLS2-CNC 導入 超精密平面研磨受託加工開始(サイズ:4500×1500×600) 超精密研磨機導入
  - 2021.2 ドイツ資本である精密位置決めメーカーPhysik Instrumente(PI) GmbHの子会社にあたるピーアイ・ジャパン株式会社へ株式を譲渡し、グループ傘下となる。
  - 2021.6 東京営業所移転 / 横浜市中区→川崎市幸区
- 
- 1997.12 Established PRECISION GRANITE W Limited private company with capital of 5.5 million yen.
  - 7 Renamed organization to PRECISION GRANITE W Co. Ltd.
  - 1999.8 Installed vertical boring machine RB-3N.
  - 9 Installed CNC precision surface grinder KHS-830.
  - 2000.1 Built precision assembly room.
  - 2001.3 Introduced double column type machining center MCR-B25X40. Built two (2) constant temperature and constant humidity rooms (18000×5400, 10000×5400)
  - 5 Relocated facilities to Tarui Factory.
  - 2004.4 Built constant temperature and constant humidity room (8000×6000) and installed double column type machining center M-VS37/30B with additional building of Tarui Factory (440m<sup>2</sup>).
  - 2006.9 Built mobile type constant temperature and constant humidity room (10000×7000).
  - 2008.5 Introduced double column type machining center MILLAC6VA.
  - 9 Introduced double column type machining center MCR-A5C 25×50.
  - 2015.1 Opened Tokyo Office.
  - 2019.1 Built Yoro Factory. Introduced super precision polishing device ORIGIN-4515SLS2-CNC. Started super precision surface polishing contracted processing (Size: 4500×1500×600). Introduced super precision polishing machine.
  - 2021.2 The company transferred its shares to PI Japan Co., Ltd., a subsidiary of Physik Instrumente (PI) GmbH, a German-owned precision positioning systems manufacturer, and became a member of the Group.
  - 2021.6 Relocated Tokyo Sales Office / Naka-ku, Yokohama City → Saiwai-ku, Kawasaki City
- 
- 1997.12 以资本金550万日元设立有限公司PGW
  - 7 将商号变更为PGW株式会社
  - 1999.8 增设RB-3N型立式镗床
  - 9 增设KHS-830型CNC精密平面磨床
  - 2000.1 新设精密组装机
  - 2001.3 引进MCR-B25X40门型加工中心 新设恒温恒湿车间(18000×5400、10000×5400)2间
  - 5 设备迁至垂井工厂
  - 2004.4 增设垂井工厂(440m<sup>2</sup>)后, 新设恒温恒湿车间(8000×6000)、新设M-VS37/30B门型加工中心
  - 2006.9 新设移动式恒温恒湿车间(10000×7000)
  - 2008.5 引进MILLAC6VA门型加工中心
  - 9 引进MCR-A5C 25×50门型加工中心
  - 2015.1 开设东京营业所
  - 2019.1 新设养老工厂超精密研磨装置 引进ORIGIN-4515SLS2-CNC 开始引进超精密平面研磨加工(尺寸:4500×1500×600)
  - 2021.2 将股份转让给德国出资的高精度定位系统Physik Instrumente(PI) GmbH的子公司PI日本株式会社, 成为集团旗下公司
  - 2021.6 东京营业所迁移/ 横浜市中区→川崎市幸区



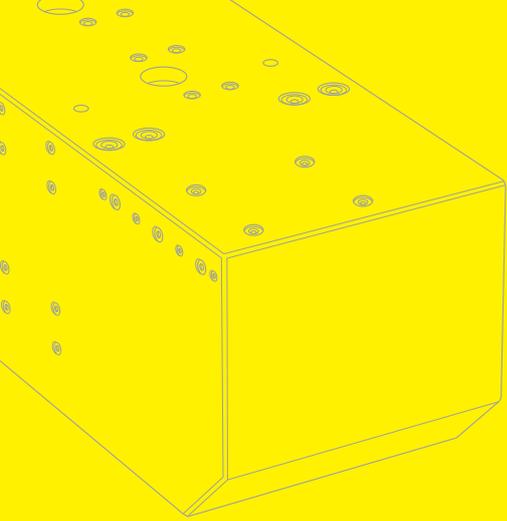
(本社工場)  
(head office & factory)  
(總公司工場)  
〒503-2124  
岐阜県不破郡垂井町宮代1053-1  
TEL(0584)24-2021 FAX(0584)24-2022



(養老工場 Yoro factory 養老工場)  
〒503-1301  
岐阜県養老郡養老町室原小栗栢267-1  
TEL(0584)47-6255 FAX(0584)47-6363

(東京営業所 Tokyo Office 东京营业所)  
〒212-0013  
神奈川県川崎市幸区堀川町580番地 ソリッドスクエア西館17F  
TEL(044)742-6200 FAX(044)742-6630





# P·G·W

company brochure

**PI** P·G·WはPIのグループ企業です。

ピー・ジー・ダブリュー株式会社は、2021年2月に、高精度位置決め技術とピエゾ応用技術のマーケットリーダーであるPI (Physik Instrumente) 社のグループ傘下となりました。